

# 技术参数

## 1. 技术规格表。

项目	规格
曲轴位置传感器标准电压	5V
曲轴位置传感器标准电阻	小于 2Ω
进气歧管压力 / 温度传感器工作电压	5V
进气歧管压力 / 温度传感器工作电流	6.0~12.5mA
进气温度传感器 20℃时电阻	2.5kΩ ±5%
进气压力测试范围	1~4.5V
爆震传感器标准电阻	大于 1MΩ
氧传感器加热器电阻	9Ω(室温)
喷油器在 20℃时额定电阻	12±5% Ω
点火线圈标准电阻	530±12% mΩ (联电)
碳罐电磁阀标准电阻	32±2 Ω
EGR 废气再循环阀标准电阻	8.0±0.5 Ω
凸轮轴位置传感器标准电压	5V
凸轮轴位置传感器标准电阻	小于 2Ω
OCV 阀标准电阻	8.5±0.5Ω (20℃时)